

仕様名
主軸14,000回転 (標準)
ビルトインヘール機能
BT40
JIS
A軸 (標準)
C軸 (標準)
ロータリーエンコーダ(A・C軸) (標準)
φ500mm 円テーブル (標準)
T型テーブル仕様 (標準)
ATC40本 (標準)
ATCDインターロック (標準)
ネイビーブルーシートン(テクスチャー)
エアブロー装置(ノズル1本)
スレーブ spindle エア (標準)
オイルスキマ
切削液水性
ノズル切削液供給装置(ノズル8本) (標準)
ベースクーラント(ATC側) (標準)
機内コンベア(オペレータ側) (標準)
クーラントフィルタ装置付き前出しリフトアップコンベア(スクレーパ式) H850 (標準)
スプラッシュガード内照明(1本) (標準)
オペレータドアロック(操作モード仕様) (標準)
自動グリス供給装置 (標準)
非接触工具自動測定装置
ワーク自動測定装置(レニショー製、OMP60)(回転軸中心測定機能、測定用ブロック付)
漏電保護
位置表示機能付ポータブル手動パルス発生器(ハンドル有効ボタン付)
言語 (日本語)
画面表示 (日本語)
マニュアル一式 (日本語)
FANUCマニュアル (日本語)
操作盤表示 (日本語)
機械銘板 (日本語)
仕様単位 ミリ
アンカーボルト(標準)
60HZ
200V
JIS規格
付加制御軸追加1軸
ヘリカル補間(2+2軸)
インポリュート補間
NURBS補間
渦巻ノ円錐補間
直線補間形状決め (標準)
プログラム記憶容量1280m
登録プログラム個数1000個
稼働時間、部品数表示
データセンタメモリ拡張機能B (800MB)
工具補正個数99個 (標準)
工具補正量メモリタイプA (標準)
座標回転
リジッドタック (標準)
法線方向制御
カスタムマクロ(コモン変数100個) (標準)
カスタムマクロコモン変数追加 合計:600個
プログラマブルデータ入力 (標準)
スーパーGI, 4制御 (標準)
工具先端点制御(標準)
3次元工具径補正(標準)
3次元手動送り(標準)
傾斜面加工指令(標準)
3次元円弧補間
3次元座標変換
スムーズTCP (標準)
ワークセッティング機能(ガイドランス付き傾斜面加工指令含む) (標準)
回転角度による座標計算設定機能

D500

工場出荷時の仕様となります。  
現時点での仕様とは異なる場合がございます。